



Potopna erozija z linearnimi motorji

AD35L / AD55L



Sodick

Nove funkcije zagotavljajo stroškovno učinkovitost obdelave

Sodick za svoje strokovno znanje v EDM inovacijah uporablja 3D oblikovne sisteme. Zadnje CAE tehnologije in numerične simulacije, so omogočile ustvariti boljšo osnovno strukturo stroja z optimizirano rebrno ureditvijo, ki povečuje togost za približno 70%. Z uporabo nove serije strojev AD so deformacije zmanjšane, stroj omogoča optimalno delovanje pri visokih hitrostih in hitro pospeševanje linearnih motorjev. Poleg prvotne zasnove neodvisnih X in Y osi z učinkovito zgradbo stroja dosegamo daljši delovni hod, manjši tloris in zelo natančne obdelovalne rezultate.

Tehnične novosti 1

LN Kontrola z 15 palčnim zaslonom občutljivim na dotik

Najnovejša napajalna enota „LN2“, je sposobna dosegati visoke hitrosti, visoko natančnost ter zagotavlja visok izkoristek obdelave. Najbolj izjemna lastnost napajalne enote je opremljenost z moderno kontrolo zasnovano na NC sistemu. Nova ergonomsko oblikovana LN kontrola omogoča delovanje brez stresa skozi operacijski sistem Windows.



Tehnične novosti 2

Večji delovni rezervoar

Nov delovni rezervoar večjih dimenzij omogoča operaterju delo z obdelovanci velikosti 975 x 555 x 350mm (AD35L) in 1200 x 800 x 500mm (AD55L). Ročna vrata rezervoarja omogočajo boljši dostop za namestitvev.

Tehnične novosti 3

„SGF Plus“ Nano Wear razelektritvena enota

Napajalna enota stroja je opremljena s „SGF“ razelektritveno enoto. „SGF“ zmanjšuje obrabo grafitne elektrode in povečuje hitrost rezanja, kar ponuja najvišjo raven zmogljivosti in omogoča „Zero wear“ obdelavo. Vezje „SGF“ omogoča grobo in zaključno obdelavo z uporabo ene same grafitne elektrode. To odpravlja potrebo po večjem številu elektrod, ter zmanjšuje obdelovalni čas.



Tehnične novosti 4

Celostne obdelovalne rešitve

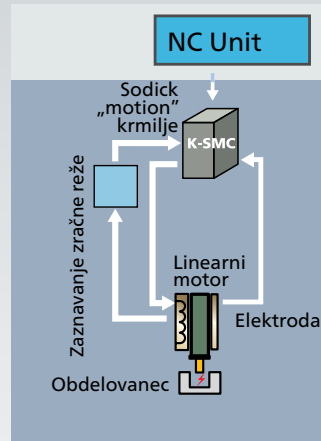
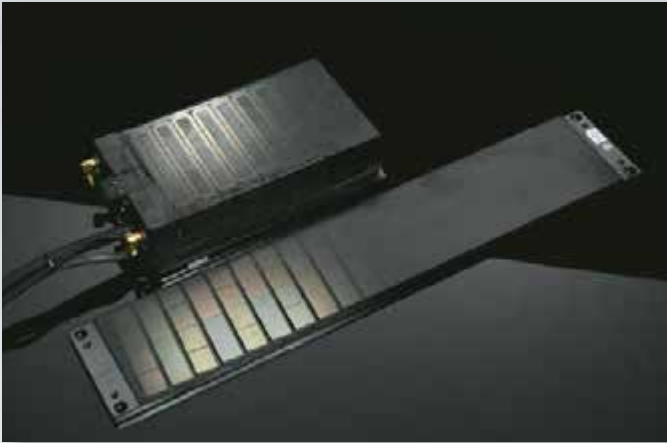
Sodick ponuja AD serijo, kot celosten paket pripravljen za učinkovito obdelavo; C-os, Linearni izmenjevalec ATC, Zunanji USB in hladilnik dielektrika kot standardna oprema.



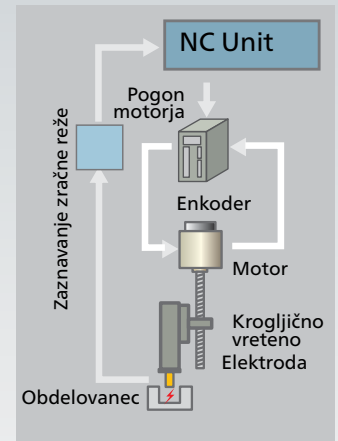
Jedrna tehnologija za doseganje izjemnih zmogljivosti

V Sodicku razvit in proizveden linearni motor na X, Y in Z oseh

Pri Sodicku razvit linearni motor je direktni pogon brez vibracij z izjemnimi pospeški ter točnostjo pozicioniranja brez zračnosti. Njihova visoka dinamična odzivnost, stabilnost za natančno obdelavo in zmogljivost se ohrani dolgo časa brez potreb po dragih vzdrževanjih. Za doseganje maksimalne zmogljivosti z linearnim motorjem skrbi (K-SMC) motorni krmilnik, razvit znotraj podjetja Sodick.



Motor na linearni pogon



Konvencionalno kroglično vreteno

Keramično delovno območje

Sodick potopni stroji serije AD uporabljajo keramiko za podnožje delovne mize ter druge izpostavljene dele stroja. Vsa keramika je proizvedena znotraj podjetja Sodick in zagotavlja visoko natančno obdelavo z boljšo električno izolacijo, odpornost proti obrabi ter večjo togost. Keramika je idealna za visoko natančno obdelavo, zaradi svojega majhnega temperaturnega razteznega koeficienta (za tretjino manj kot lito železo), visoke odpornosti proti obrabi ter staranju je več kot primerna za tovrstno obdelavo.



„LN Professional“ poveča zmogljivosti linearnih motorjev

„LN Professional“ ponuja široko paleto prednaloženih uporabnih vzorcev za rezanje, ki odgovarjajo različnim potrebam obdelave. Za vsak vzorec obdelave, so na voljo optimalni pogoji obdelave in osnega gibanja. Različne vrste obdelave, so lahko zagotovljene skozi preprosta delovanja, brez odvisnosti od izkušenj in spretnosti operaterja. Če je na primer izbrani vzorec jedrni zatič, le-ta avtomatsko prikazuje najbolj primerne pogoje obdelave in zahtevo po osnem gibanju. „LN professional“ je opremljen tudi z bazo vzorcev obdelave za grafitne elektrode.



Linearni izmenjevalec ATC

Linearni izmenjevalec je na voljo kot osnovna oprema, omogoča vam upravljanje izmenjevanja orodij brez nadzora.

- AD35L ■ 4 prosta mesta
- AD55L ■ 6 prosta mesta

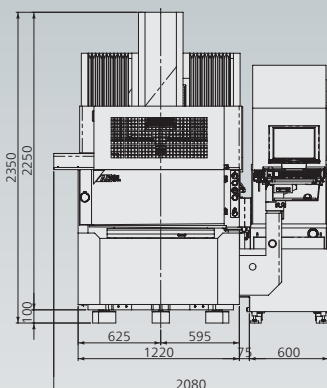


Vrtljiva glava, C-os (SEC-10)

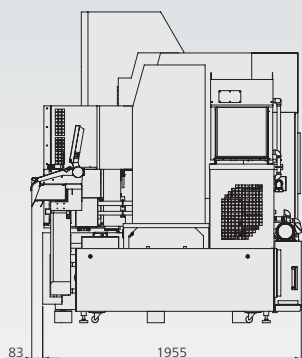
Sodickova vrtljiva glava (C os) ponuja 1/1,000,000 standardne ločljivosti. Omogoča visoko precizno pozicioniranje z direktnim pogonom in neprekinjenim vrtenjem (20vnm), kar močno poveča zmogljivosti uporabe.

AD35L

Pogled od spredaj



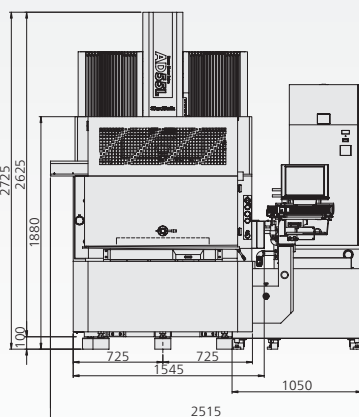
Stranski pogled



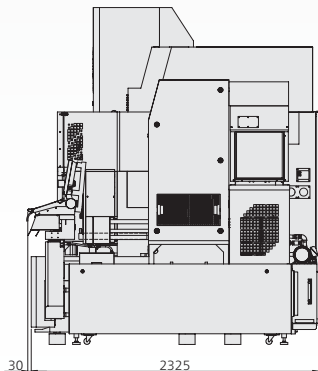
Stroj	AD35L	AD55L
Hod X-/Y-/Z- osi	350 x 250 x 270 mm	600 x 400 x 400 mm
Dimenzija delovnega rezervoarja (Š x G x V)	975 x 555 x 350 mm	1200 x 800 x 500 mm
Nivo dielektrika v delovnem rezervoarju (min. do maks.)	170 ~ 300 mm	170 ~ 450 mm
Volumen delovnega rezervoarja	180 L	470 L
Dimenzija keramične mize (Š x G)	600 x 400 mm	750 x 550 mm
Maks. masa obdelovanca	550 kg	1000 kg
Maks. masa elektrode	50 kg	50 kg
Dimenzija od tal do vrha delovne mize	810 mm	900 mm
Dimenzije stroja (Š x G x V)	2080 x 1955 x 2350 mm	2515 x 2325 x 2720 mm
Dimenzije instalacije stroja (Š x G)	2800 x 2900 mm	3300 x 3400 mm
Masa stroja	3200 kg	4600 kg
Tlak zraka	0.65 MPa	0.65 MPa
Pretok zraka	100 NL/min	100 NL/min
Skupna priključna moč	3-faze 50/60Hz, 10 KVA	3-faze 50/60Hz, 10 KVA

AD55L

Pogled od spredaj



Stranski pogled



Rezervoar dielektrične tekočine	AD35L	AD55L
Zunanje dimenzije (Š x G x V)	800 x 1705 x 2125 mm	1050 x 2005 x 2140 mm
Masa (prazen)	840 kg (vključno z generatorjem)	1200 kg (vključno z generatorjem)
Volumen	400 L	800 L
Dielektrični filtracijski sistem	2 izmenljiva papirna filtra (MF-2400)	2 izmenljiva papirna filtra (MF-2400)

Standardna oprema

10 letna garancija na pozicioniranje	15 palčni zaslon občutljiv na dotik
LN Professional	Enota za hlajenje dielektrične tekočine
Hlajenje linearnih motorjev	Avtomatski regulator napetosti
Linearne merilne letve	Papirni filter (2)
Daljinski upravljalnik	Gasilni aparat
USB priključek	Miška
Linearni izmenjevalec ATC	LAN povezava
Vrtljiva glava, C-os (SEC-10)	Komplet orodja
SGF Plus razelektritvena enota	Delovna luč

* Zaradi stalnih raziskav, se opisi lahko spremenijo brez predhodne najave.