



Lineármotoros EDM

AD35L / AD55L



Sodick

Az újdonságoknak köszönhetően költséghatékonyabb megmunkálás

A Sodick mindig is az élen járt a szikraforgácsolási technológiák fejlesztésében. A szakértelem, a 3D tervezés és a legújabb CAE technológiák lehetővé tették egy új géptest-struktúra kifejlesztését, amellyel a gép merevsége kb. 70%-al nőtt. Az AD szériában a géptest deformálódása minimálisra csökkent, így teljes mértékben kihasználhatóak a nagy sebességű és gyorsulású lineármotorok. Továbbá a gépforma optimális tervezésének és az X és Y tengelyek független felépítésének köszönhetően pontosabb lett a megmunkálás az egész mozgástartományon, és a gép kisebb helyet foglal.

1 technikai újítás

LN vezérlés 15" érintőképernyővel

Az LN2 vezérlés nagy sebességű, nagy precizitású és hatékony megmunkálásra képes. A kiváló teljesítményt a modern szabályozáseméleti alapokon nyugvó NC-rendszer biztosítja. Az új ergonomikusan megtervezett vezérlőpanel a Windows rendszerrel egyszerű és megbízható kezelést tesz lehetővé.



2 technikai újítás

Extra nagy munkatartály

A munkatér még nagyobb lett: 975 x 555 x 350mm (AD35L), illetve 1200 x 800 x 500mm (AD55L). A manuális munkatartály-ajtó jobb hozzáférhetőséget biztosít.

3 technikai újítás

„SGF Plus” Nano kopás áramkör

A továbbfejlesztett generátorban megtalálható az SGF áramkör. Ez minimalizálja az elektróda kopást, és növeli a sebességet, így a gép maximális teljesítmény mellett „nulla” kopással dolgozik. Az SGF áramkörnek köszönhetően a nagyoló vágástól a simít vágásig elég egy grafit elektróda. Nincs szükség több elektródára, szerszámváltásra, így a gyártási idő lecsökken.



4 technikai újítás

Teljeskörű megoldások

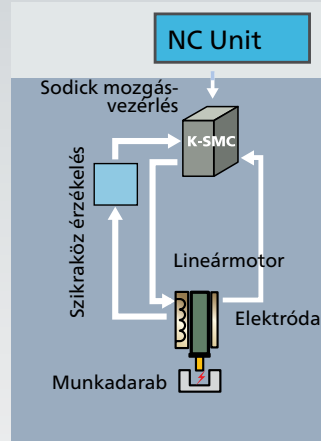
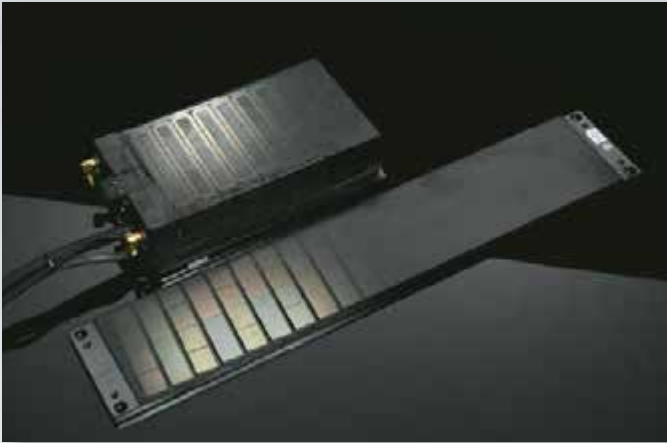
Az AD széria gépei már alapfelszereltségben is teljesen készen állnak a megmunkálásra: az alapkivétel része a C-tengely, a szerszámváltó, az USB csatlakozó és a dielektrikum hűtő.



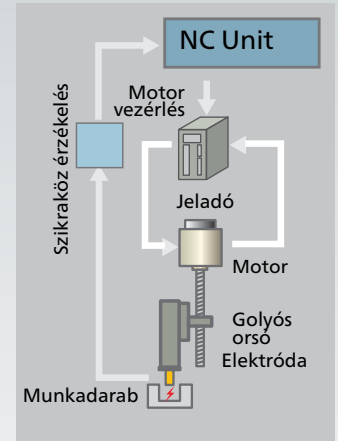
Legfőbb technológiák a kiemelkedő teljesítményért

Házon belül fejlesztett lineármotorok az X, Y és Z tengelyeken

A Sodick házon belül fejlesztett lineármotorjai közvetlenül, áttétel nélkül végzik a tengelymozgatást, így az egész rendszer rázkódástól és holtjártéktól mentes. A tengelyek gyorsulása és pozícionálási pontossága is egyedülálló a kategóriájában. A kitűnő dinamika, a megmunkálás stabilitása és precizitása a használat folytán sem gyengül, a rendszer karbantartásmentes. A Sodick hosszú éveken át tökéletesítette a mozgásvezérlőjét (K-SMC), ezzel összehangolva a lineármotorok kiemelkedő teljesítményt nyújtanak.



Lineáris motor hajtás



Hagyományos golyós orsó

Kerámia munkatér

Az AD sorozat munkaasztala, valamint a nagy terhelés alatt álló alkatrészei a Sodick saját fejlesztésű kerámiájából készülnek. Ez a kerámia kiváló elektromos szigetelő, merev, nehezen sérül, ennek ellenére könnyű. A kerámia hőtágulási együtthatója harmada az acélénak, nem öregszik és rendkívül merev, ezért kiváló alapanyag a precíz szikraforgácsoló gépekben.



Az LN Professional teljesen kiaknázza a lineármotorok képességeit

Az LN Professional szoftver megmunkálási mintázatokat széles skáláját kínálja fel nekünk, így a legkülönbözőbb szikraforgácsolási feladatoknak is eleget tudunk tenni. A program automatikusan megkeresi az optimális technológiát és tengelyvezérlést. A kevésbé tapasztalt felhasználó is egyszerűen kezelheti a gépet, mivel az automatikusan mindig az optimális paramétereket (technológia, tengelymozgatás) kínálja fel. Az LN Professional szoftver tartalmazza a grafit elektóda felhasználásához szükséges adatokat.



Lineáris ATC

A szerszámváltó része az alapvitelnek, ennek köszönhetően lehetséges a felügyelet nélküli munka.

- AD35L ■ 4 férőhely
- AD55L ■ 6 férőhely

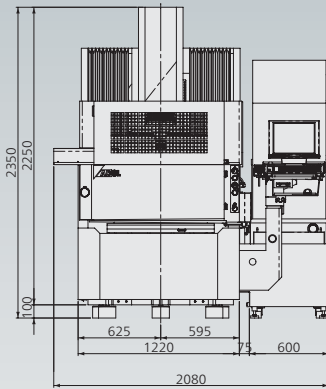


C-tengely

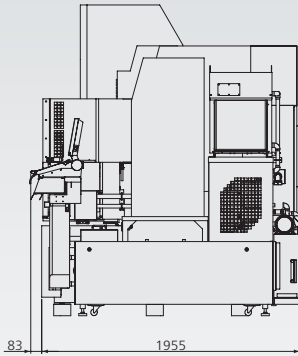
A SEC10 tengely felbontása 1/1,000,000. A közvetlen meghajtásnak és a felbontásnak köszönhetően nagy precizitással dolgozhatunk, akár állandó 20rpm fordulatszámmal is.

AD35L

Előnézet



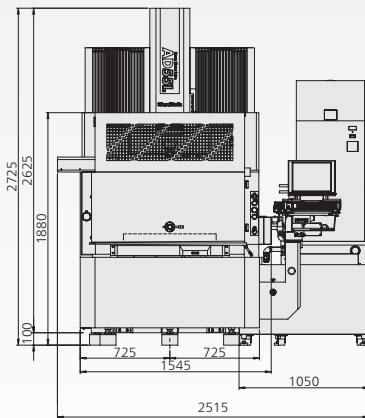
Oldalnézet



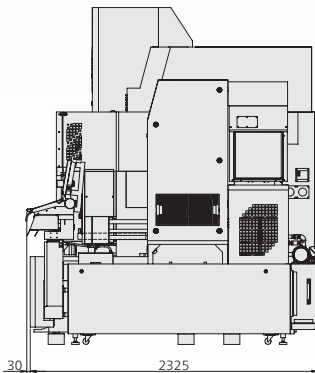
Gép	AD35L	AD55L
X-/Y-/Z- tengely mozgástartomány	350 x 250 x 270 mm	600 x 400 x 400 mm
Munkatartály belső mérete (sz x h x m)	975 x 555 x 350 mm	1200 x 800 x 500 mm
Munkatartály folyadékszint (min-max)	170 ~ 300 mm	170 ~ 450 mm
Munkatartály térfogat	180 L	470 L
Kerámia asztal mérete (sz x h)	600 x 400 mm	750 x 550 mm
Max. munkadarabsúly	550 kg	1000 kg
Max. elektródasúly	50 kg	50 kg
Padló-asztal távolsága	810 mm	900 mm
Gép mérete (sz x h x m)	2080 x 1955 x 2350 mm	2515 x 2325 x 2720 mm
Telepítési méret (sz x h)	2800 x 2900 mm	3300 x 3400 mm
Gép súlya	3200 kg	4600 kg
Sűrített levegő	0.65 MPa	0.65 MPa
Légáram	100 NL/min	100 NL/min
Teljesítményfelvétel	3 fázis 50/60Hz, 10 KVA	3 fázis 50/60Hz, 10 KVA

AD55L

Előnézet



Oldalnézet



Dielektrikum tartály	AD35L	AD55L
Külső méret (sz x h x m)	800 x 1705 x 2125 mm	1050 x 2005 x 2140 mm
Súly (üres)	840 kg (tápellátással együtt)	1200 kg (tápellátással együtt)
Tartály térfogat	400 L	800 L
Dielektrikum szűrő	2 cserélhető papírszűrő (MF-2400)	2 cserélhető papírszűrő (MF-2400)

Alapvető jellemzők

10 év garancia a pozícionálás pontosságára	15" TFT érintőképernyő
LN Professional szoftver	Dielektrikum hűtőegység
Lineármotor hűtő	Automata feszültségszabályozás
Lineáris mérőlécek (X, Y, Z tengelyen)	Papírszűrő
Távírányító	Tűzoltó berendezés
USB port	Egér
Shuttle ATC	LAN csatlakozó
C-tengely (SEC-10)	Szerszámkészlet
SGF Plus áramkör	Munkalámpa

* A folyamatos fejlesztések miatt a paraméterek változhatnak.