



*EDM de motores lineales*

# AD35L / AD55L



# Sodick

# Nuevas Características de Apoyo al Mecanizado de Costo Efectivo.

La experiencia de Sodick en la innovación EDM mediante sistemas de diseño en 3D, las últimas tecnologías CAE y numerosas simulaciones han hecho posible la creación de una estructura de máquina básica con un nervado optimizado que aumenta la rigidez en un 70% aproximadamente. Con el uso de la nueva serie AD la deformación de la máquina se reduce al mínimo, lo que permite un rendimiento óptimo de la alta velocidad y rápida aceleración de los motores lineales. Además, el diseño original de los ejes X e Y independientes, junto al diseño eficiente de la máquina, ofrecen unos cursos más largos, un menor espacio en suelo y una capacidad de mecanizado de alta precisión.

## NUEVA Tecnología 1

### Control LN con pantalla táctil de 15"

El novedoso generador «LN2» es capaz de mecanizar a alta velocidad, con alta precisión y con alta eficiencia. Este destacado rendimiento del generador está proporcionado por un moderno sistema de control NC. El nuevo panel de control LN de diseño ergonómico, permite un funcionamiento muy fácil e intuitivo a través de su sistema operativo Windows.



## NUEVA Tecnología 2

### Tanque de trabajo extra largo

Unas dimensiones aún mayores del nuevo tanque de trabajo permiten al operador trabajar con un tamaño máximo de pieza de 975 x 555 x 350 mm (AD35L) y 1200 x 800 x 500 mm (AD55L). La puerta manual del tanque permite un mejor acceso para la preparación.

## NUEVA Tecnología 3

### «SGF Plus» Unidad de descarga de Nano desgaste

El generador está equipado con la unidad de descarga «SGF». El «SGF» minimiza el desgaste del electrodo de grafito y maximiza la velocidad de corte ofreciendo el nivel más alto de rendimiento posible, lo que permite un mecanizado de «Desgaste Cero». Con el circuito «SGF» se consigue, utilizando un solo electrodo de grafito, el mecanizado de desbaste y acabado. Esto elimina la necesidad de múltiples electrodos, y por lo tanto reduce el tiempo de fabricación.



## NUEVA Tecnología 4

### Solución Completa de Mecanizado

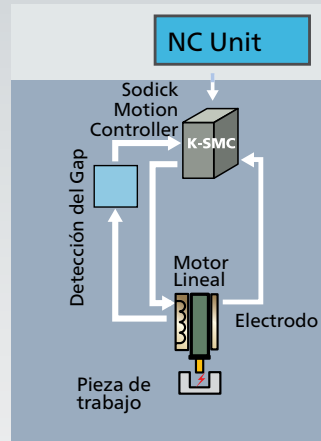
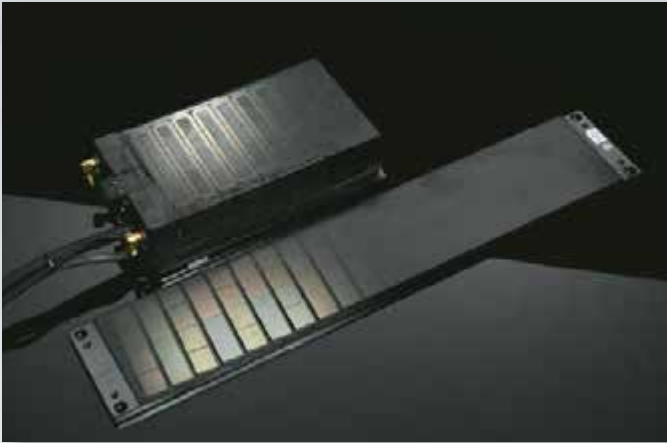
Sodick ofrece la serie AD como un paquete completo, listo para el mecanizado eficiente; incluye de serie el Eje C, Cargador ATC, puerto USB y el enfriador del dieléctrico.



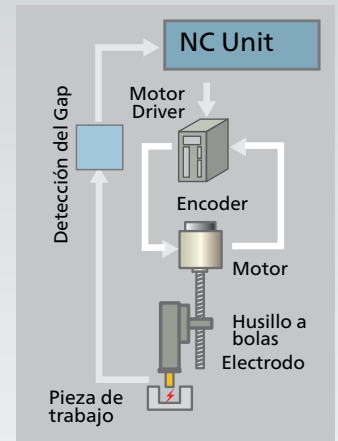
# Tecnologías de base para un rendimiento excepcional

## Motores lineales en ejes X, Y y Z de desarrollo propio

El motor lineal de desarrollo propio de Sodick es una transmisión directa, dispositivo sin vibraciones que dispone de una inigualable aceleración y precisión de posicionamiento sin holguras. Esta alta capacidad de respuesta dinámica, estabilidad para el mecanizado de precisión, y rendimiento no disminuyen con el paso del tiempo y se mantienen sin necesidad de mantenimiento. El motor lineal logra un rendimiento aún mejor gracias al controlador de movimiento (K-SMC) que Sodick ha perfeccionado a lo largo de los años.



Accionamiento Motor Lineal



Husillo a Bolas Convencional

## Zona de trabajo de Cerámica

La serie AD de Sodick se construye con componentes cerámicos en la mesa de trabajo y las partes críticas, todas ellas de fabricación propia, para asegurar el mecanizado de alta precisión con mejor aislamiento eléctrico, resistencia a la abrasión y rigidez. La cerámica es ideal para el mecanizado de alta precisión debido a su muy bajo coeficiente de expansión térmica (menos de un tercio que la de la fundición), alta rigidez y resistencia al envejecimiento.



## LN Profesional Maximiza la capacidad de los motores lineales

El LN Profesional ofrece una amplia gama de patrones de corte aplicables para responder a diversos tipos de necesidades de mecanizado. Para cada modo de mecanizado, se dispone de condiciones de mecanizado y movimientos de los ejes óptimos. Se pueden realizar diferentes tipos de mecanizado a través de simples operaciones sin depender de la habilidad y experiencia del operario. Si se selecciona el patrón de conectores eléctricos, por ejemplo, se muestran automáticamente las condiciones de mecanizado más adecuadas y movimientos de los ejes requeridos para ese tipo de trabajo. El LN Profesional también incluye una pantalla de búsqueda completa para electrodo de grafito.



## Cargador ATC

El cargador ATC, que está disponible como un accesorio estándar, le permite realizar operaciones desatendidas.

AD35L ■ 4 stations

AD55L ■ 6 stations



## Eje C (SEC-10)

El Sec10 ofrece 1/1000000 de resolución estándar. El eje C permite una alta precisión de indexación de transmisión directa y la rotación continua (20 rpm), ampliando las capacidades de mecanizado.

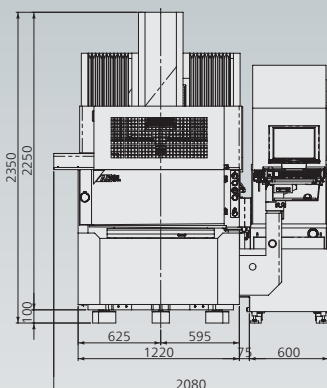
# Especificaciones

EDM de Motor Lineal

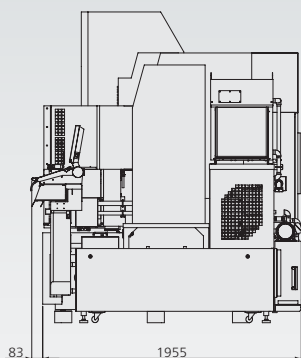


## AD35L

Vista Frontal



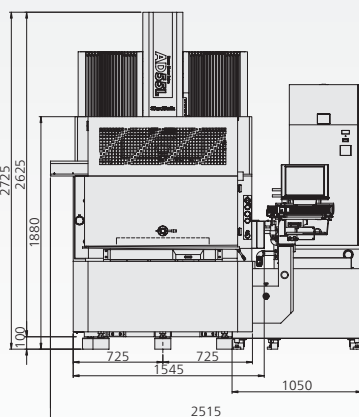
Vista Lateral



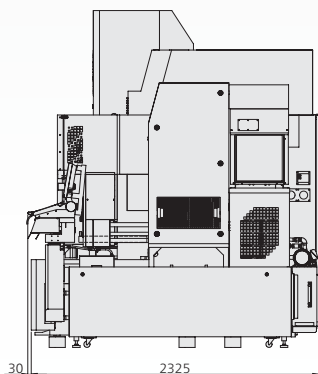
Máquina	AD35L	AD55L
Recorridos X-/Y-/Z-	350 x 250 x 270 mm	600 x 400 x 400 mm
Dimensiones interiores tanque (W x D x H)	975 x 555 x 350 mm	1200 x 800 x 500 mm
Nivel dieléctrico en tanque (Min. y Max.)	170 ~ 300 mm	170 ~ 450 mm
Capacidad tanque de trabajo	180 L	470 L
Tamaño mesa cerámica (W x D)	600 x 400 mm	750 x 550 mm
Peso máximo de pieza	550 kg	1000 kg
Peso máximo de electrodo	50 kg	50 kg
Distancia de suelo a mesa	810 mm	900 mm
Dimensiones máquina (W x D x H)	2080 x 1955 x 2350 mm	2515 x 2325 x 2720 mm
Espacio req. instalación (W x D)	2800 x 2900 mm	3300 x 3400 mm
Peso de máquina	3200 kg	4600 kg
Presión de aire	0.65 MPa	0.65 MPa
Caudal de aire	100 NL/min	100 NL/min
Requisito eléctrico total	3 fases 50/60Hz, 10 KVA	3 fases 50/60Hz, 10 KVA

## AD55L

Vista Frontal



Vista Lateral



Tanque de Dieléctrico	AD35L	AD55L
Dimensiones externas (W x D x H)	800 x 1705 x 2125 mm	1050 x 2005 x 2140 mm
Peso (vacío)	840 kg (incluye generador)	1200 kg (incluye generador)
Capacidad de tanque dieléctrico	400 L	800 L
Metodo de filtrado de dieléctrico	2 filtros de papel desechables (MF-2400)	2 filtros de papel desechables (MF-2400)

Características estandar	
Garantía de posicionamiento de 10 años	Pantalla táctil TFT 15"
LN Professional	Unidad de enfriamiento de dieléctrico
Unidad de enfriamiento de motores lineales	Regulador de voltaje automático
Reglas de medición directa (Ejes X, Y, Z)	Filtros de papel (2)
Control remoto	Extintor
Puerto USB	Ratón
Cargador ATC	Conexión de red LAN
Eje C (SEC-10)	Caja de herramientas
Circuito SGF Plus	Luz de trabajo

\* Debido al continuo desarrollo, las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

# Sodick

create your future

Sodick Europe Ltd.  
Rowley Drive, Baginton  
Coventry, CV3 4FG  
United Kingdom

Sodick Contact  
Phone: +44 (0) 24 7621 4314  
email: europe@sodick.eu.com  
online: www.sodick.org