

## Sodicks linearmotorgetriebenes Hochgeschwindigkeitsbearbeitungszentrum

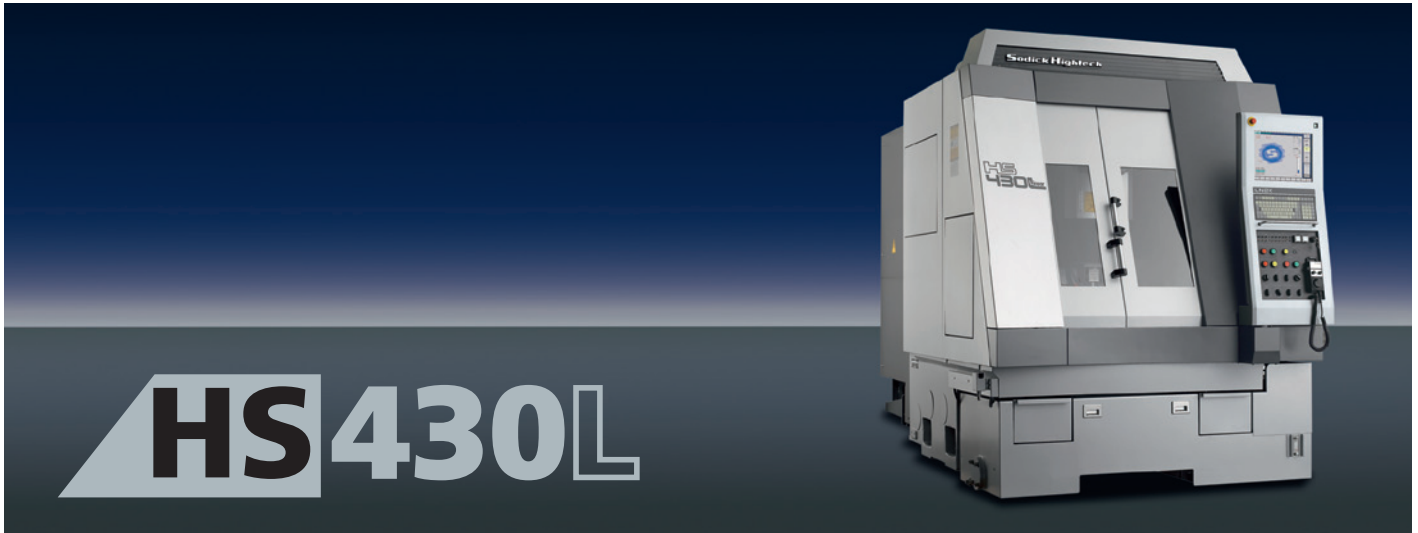
- 3-Achsen-Linearmotorantrieb
- Spindeltemperaturüberwachung
- Linearmotor-Temperaturüberwachung
- Halbtrockenes Kühlmittelsystem
- Kühloption auf Ölbasis
- ATC 16 Werkzeuge
- Bettspülung
- Automatisches Schmiersystem
- Automatische Selbstabschaltung
- Arbeitslicht
- Hochgeschwindigkeits-Hochpräzisionsfunktion (SEPT II - Sodick Enhanced Precision Technology)
- 30 GB Festplatte
- Makrofunktion
- Programm-Speichergröße 30MB
- LAN-Schnittstelle
- Touch-Sensor ASSY (BIG) (Werkstückpositionierungsfunktion)
- Dunstabzugssystem (AMANO)
- Kontaktfreies automatisches Werkzeuglängen-Messsystem - BLUM
- Reinigungspistole
- Werkzeugreinigungssystem

### Technische Spezifikationen

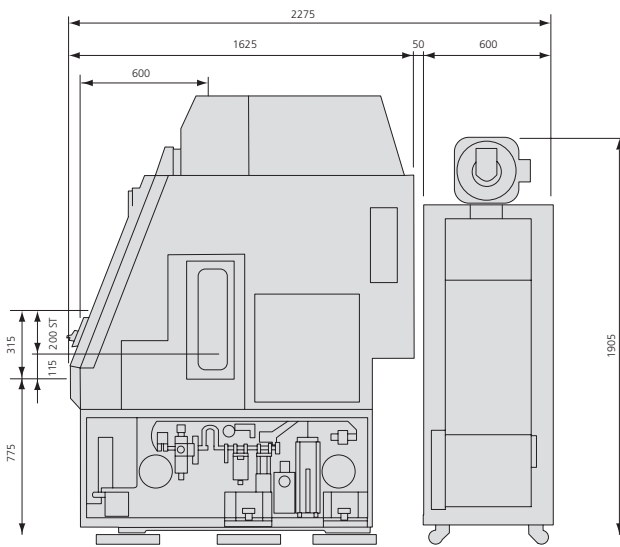
X-/Y-/Z-Achsen Verfahrwege (mm)	420 x 350 x 200
Tischmaße (B x T, mm)	600 x 400
Maximale Nutzlast auf dem Tisch (kg)	60
Spindelgeschwindigkeit (min <sup>-1</sup> )	6000 ~ 40000
Max. Beschleunigung (X-/Y-/Z-Achse)	>1
Eilganggeschwindigkeit (m/min)	36
Maximaler Werkzeugdurchmesser (mm)	ø 6
Maschinenabmessungen (B x T x H)	1500 x 1625 x 2105
Maschineneinbaugröße (B x T, mm)	2200 x 3175
Maschinengewicht (kg)	5800
Werkzeugaufnahmekapazität	16

### Optionen

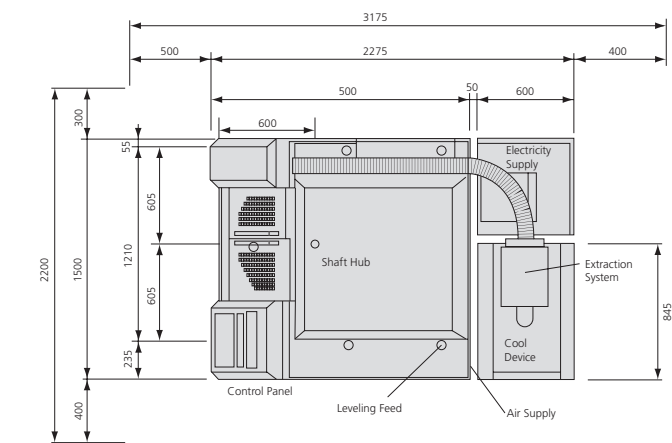
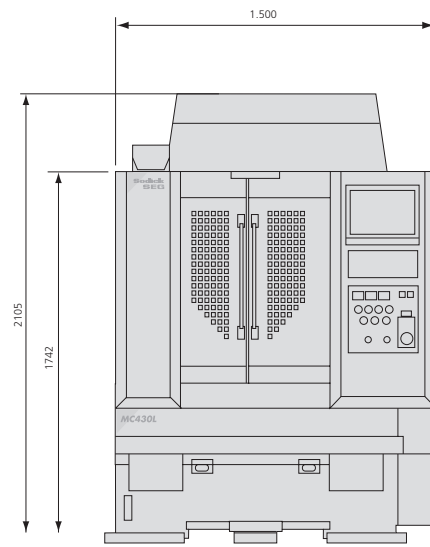
- Werkstückwechsler AWC 30/AWC 60
- Werkzeugwechsler ATC 45
- Werkzeugaufnahme E25/E32



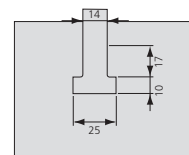
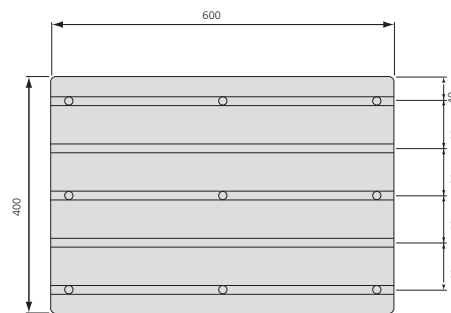
Seitenansicht



Vorderansicht



Draufsicht



T-Slot Detail

Arbeitsstisch

**Sodick**

*create your future*

Sodick Deutschland GmbH

Technologiezentrum Düsseldorf  
Mündelheimer Weg 57  
D - 40472 Düsseldorf

Tel. +49 (0) 211 422 608-0  
Fax +49 (0) 211 422 608-21

Technologiezentrum Triptis  
Im Bresselsholze 5  
D - 07819 Triptis

Sodick Kontakt

email info@sodick.de  
online www.sodick.de