

Produktsortiment

5TH GENERATION LINEAR EDM



Drahterodieren

VZ300L | VZ500L
AG400L | AG600L
AQ750L | AQ900L | AQ1200L
AP250L



Senkerodieren

AG40L | AG60L
AG80L | AG100L
AD & AQ-Serie | AQ15L
AP1L | AP3L



HSC-Fräsen

HS430L | HS650L
HS650L 5-Achsen



Startlochbohren

K1C | K3HN



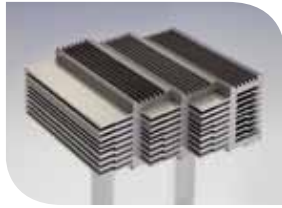
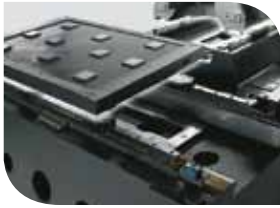
Sodick

Nano&Solution

Präzisionsdrahterodiermaschinen

SODICK hat ein komplettes Sortiment an Drahterodiermaschinen: Von der kleinen Ultra-Präzisionsmaschine bis zum Erodierzentrum im XXL-Format. Unabhängig von der Größe werden alle Drahterodiermaschinen von SODICK standardmäßig mit Linearmotoren in 4 Achsen und hochwertigen Keramikkomponenten ausgestattet – für beste Erodierperformance und Bearbeitungsergebnisse.

Lineare High-Speed Drahterodiermaschinen AG400L | AG600L



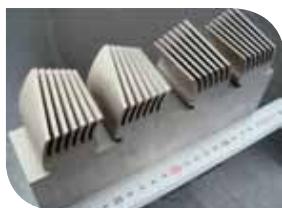
Die AG-Serie der SODICK Drahterodiermaschinen, Bestseller im Bereich Drahterodieren, bietet aufgrund der am weitesten entwickelten Technologien die höchste Performance am Markt.

Lineare Großformat-Drahterodiermaschinen AQ750L | AQ900L | AQ1200L



Für die Bearbeitung großer und ganz großer Werkstücke hat SODICK die Drahterodiermaschinen im Programm. Auch die Maschinen der AQ-Serie nutzen alle großartigen Technologien für beste Bearbeitungsergebnisse.

Lineare Drahterodiermaschinen VZ300L | VZ500L



Die VZ300L und VZ500L von SODICK sind die Einstiegsmodelle in das lineare Drahterodieren. Die VZ-Serie ist trotz des günstigen Einstiegspreises mit hochwertigen Komponenten wie den SODICK Linearmotoren ausgestattet und bietet auch die am Markt einzigartige 10-Jahres-Garantie auf die Bearbeitungsgenauigkeit. Die Bearbeitungsgenauigkeit und -geschwindigkeit scheut keinen Vergleich mit den größeren SODICK-Modellen – und erst recht nicht mit dem Wettbewerb.

Spezifikation	VZ300L	VZ500L	AG400L	AG600L	AQ750L	AQ900L	AQ1200L
XYZ-Achsen Verfahrenwege (mm)	350 x 250 x 220	500 x 350 x 250	400 x 300 x 250	600 x 400 x 350**	750 x 500 x 400***	900 x 600 x 400	1200 x 800 x 400***
UV axis travel	80 x 80	80 x 80	120 x 120	120 x 120	770 x 520	920 x 620	1220 x 820
Taper angle (Option)	±15° (±45°)	±15° (±45°)	±25° (±45°)	±25° (±45°)	±30° (±45°)	±30° (±45°)	±30° (±45°)
Wire diameter (mm)	Ø0.15~Ø0.30	Ø0.15~0.3	Ø0.10 - 0.30*	Ø0.10 - 0.30*	Ø0.15~Ø0.33	Ø0.15~Ø0.33	Ø0.15~Ø0.33
Max. Werkstückgewicht	500 kg	850 kg	500 kg	1000 kg	3000 kg	3000 kg	4000 kg
Max. Werkstückabmessungen	780 x 570 x 215	960 x 670 x 245	600 x 470 x 240	800 x 570 x 340	1050 x 750 x 400	1200 x 900 x 400	1600 x 1200 x 400
Maschinenabmessungen	1895 x 2180 x 1960	2300 x 2590 x 2040	2240 x 2395 x 2220	2615 x 2760 x 2390	2100 x 2860 x 2390	2380 x 3330 x 2395	4100 x 3935 x 2510

* 0,05mm und 0,07mm Draht als Option | ** Schneidhöhe in der Z-Achse von 500 mm (Tauchbearbeitung) als Option für die AG600L

*** Schneidhöhe in der Z-Achse von 600 mm (Tauchbearbeitung) als Option für die AQ750L und AQ1200L

Präzisions-Senkerodiermaschinen

Das gesamte Sortiment der Senkerodiermaschinen von SODICK ist mit Linearmotoren in 3 Achsen ausgestattet. Mit dem neuen, standardmäßigen "SGF Plus"-Generator wird eine nahezu verschleißfreie Bearbeitung mit Graphit- und Kupferelektroden möglich.

Lineare Senkerodiermaschinen der AG-Serie AG40L | AG60L



AG40L



AG60L

Die meistverkauften Senkerodiermaschinen der AG-Serie sind Garant für hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten und -genauigkeiten und reduzieren zudem den Elektrodenverschleiß.

Lineare Senkerodiermaschinen der AG-Serie AG80L | AG80L LST | AG100L



AG80L LST



AG100L

Für die Bearbeitung größerer Werkstücke sind nun auch die größeren Modelle der AG-Serie erhältlich. Auch die größeren Senkerodiermaschinen bieten alle neuesten In-House-Technologien von SODICK als Standardausstattung.

Ultragroßes Senkerodieren AQ15L



AQ15L

Linear Senkerodieren AD30L | AQ45L



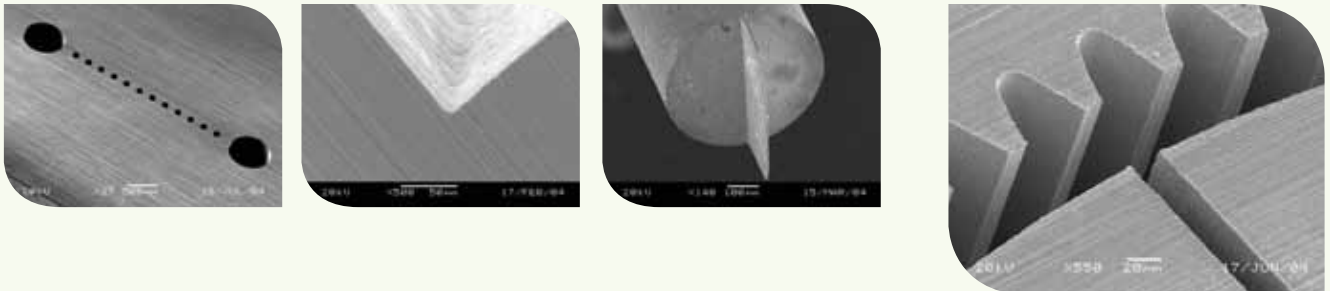
AD30L

Spezifikation	AD30L	AQ45L	AG40L	AG60L	AG80L	AG100L	AQ15L
XYZ-Achsen Verfahrenwege	320 x 200 x 250	450 x 300 x 320	400 x 300 x 270	600 x 420 x 370	850 x 520 x 420	1200 x 650 x 500	900 x 1500(+500) x 600
Tischabmessungen (mm)	600 x 400	650 x 450	600 x 400	750 x 550	1100 x 700	1600 x 1000	1000 x 2000
Arbeitsraumabmessungen	895 x 584 x 288	800 x 632 x 320	750 x 620 x 350	950 x 740 x 450	1400 x 950 x 500*	2100 x 1250 x 650	1400 x 2500 x 800
Max. Werkstückgewicht	550 kg	800 kg	550 kg	1500 kg	3000 kg	5000 kg	10000 kg
Max. Elektrodengewicht	50 kg	80 kg	50 kg	50 kg	100 kg	100 kg	100 kg
Maschinenabmessungen	2239 x 2248 x 2345	1800 x 2193 x 2460	1662 x 2490 x 2330	1852 x 2825 x 2570	2060 x 3195 x 2900	3820 x 4200 x 3340	3050 x 5180 x 4220

*LST (Large Size Tank) auf Anfrage.

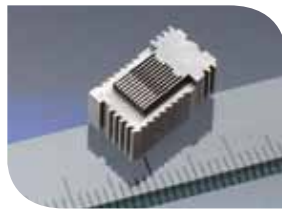
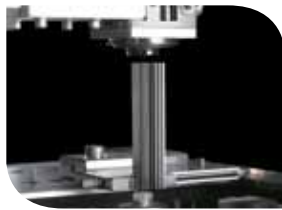
Pionier der Nano-Technologien

Die einzigartigen und innovativen Eigenentwicklungen haben SODICK zum weltweiten Technologieführer bei der Nano-Bearbeitung gemacht. Sowohl mit Erodiermaschinen als auch mit den HSC-Bearbeitungszentren erzielt SODICK Genauigkeiten im Nano-Bereich.



Hochpräzisions-Drahterodieren im Ölbad

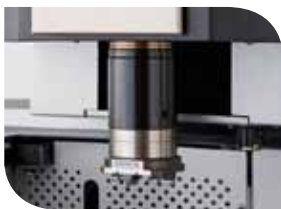
Lineare High-End-Drahterodiermaschinen AP250L



Die Kombination von Linearmotor und symmetrischer Portalbauweise sorgt für großartige Verbesserungen der Positionier- und Bearbeitungsgenauigkeit – durch ultraschnelle, rückschlagfreie Achsenbewegungen und allerhöchste Maschinensteifigkeit. Die ECO Cut Oil erzielt ein Höchstmaß an Bearbeitungsgeschwindigkeit und -genauigkeit – und das gleichzeitig.

Hochpräzisions-Senkerodiermaschinen

Lineare High-End-Senkerodiermaschinen AP1L | AP3L



Die Antwort auf die Nachfrage nach noch höherer Bearbeitungsgenauigkeit sind SODICK's AP1L/AP3L Premium Maschinen – die ultimativen Lösungen für die anspruchsvolle Mikrobearbeitung.

Spezifikation	AP250L
XYZ-Achsen Verfahrwege (mm)	250 x 150 x 120
UV-Achsen Verfahrwege	35 x 35
Konikwinkel	±7°
Drahtdurchmesser (mm)	ø0.05 - 0.20*
Max. Werkstückgewicht	80 kg
Max. Werkstückabmessungen (mm)	400x 270 x 100
Maschinenabmessungen (B x T x H) (mm)	2395 x 2692 x 2095

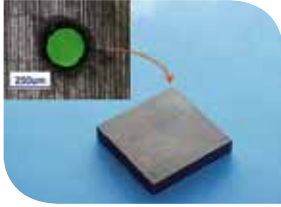
* = 0.03mm wire available as an option

Spezifikation	AP1L	AP3L
XYZ-Achsen Verfahrwege (mm)	200 x 120 x 200	300 x 250 x 250
Tischabmessungen (mm)	360 x 220	500 x 350
Arbeitsraumabmessungen (mm)	503 x 349 x 250	760 x 538 x 260
Max. Werkstückgewicht	25 kg	200 kg
Max. Elektrodengewicht	5 kg	5 kg
Maschinenabmessungen (B x T x H) (mm)	1360 x 1920 x 2030	1555 x 1945 x 1990

Startloch-Erodiermaschinen

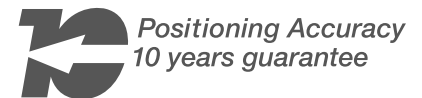
Die K-Serie von SODICK kann winzig kleine Bohrlöcher schnell und effizient produzieren – als Startlöcher für das Drahterodieren oder für feine Bohrungen in Werkstücke. Die K1C und K3HN bieten eine große Zahl von Bearbeitungsmöglichkeiten für eine Vielzahl von Anwendungen.

Startlocherodiermaschine K-Serie K1C | K3HN



10 Jahre Garantie

Mit den Linearmotor-Antriebssystemen hat Sodick mit seinen Senk- und Drahterodiermaschinen Bearbeitungsverfahren ermöglicht, die vorher mit Kugelumlaufspindeln nicht möglich waren. Die mit Linearmotoren angetriebenen Funkerosionsmaschinen benötigen keine Kugelumlaufspindeln mehr und ermöglichen einen kurzschlussfreien Erosionsprozess. Die Linearmotoren verhindern den Rückgang der Bearbeitungsgenauigkeit während der Lebensdauer der Maschine (über 10 Jahre). Sodick ist der einzige Hersteller weltweit, der 10 Jahre Garantie auf die Positioniergenauigkeit bei allen linearen Funkerosionsmaschinen gewährt.



HSC-Fräsen

Die High-Speed-Bearbeitungszentren von SODICK, die HS-Serie, sind ausgestattet mit Linearmotoren. Um heutzutage auf dem globalen Markt erfolgreich zu arbeiten, benötigen die Produzenten hochwertige Bearbeitungszentren für schnellere Bearbeitungszyklen – wie die HS-Serie von SODICK.

Lineare High-Speed Bearbeitungszentren HS430L | HS650L | HS650L 5-Achsen



Spezifikation	K1C	K3HN
XYZ-Verfahrwege (mm)	200 x 300 x 300	300 x 400 x 300
W-Achse (Schneidachse in mm)	250	230
Tischabmessungen (mm)	250 x 350	400 x 450
Max. Werkstückabmessungen (mm)	250 x 350 x 300	400 x 450 x 300
Elektroden Durchmesser (mm)	0.25~3.0	0.25~3.0
Maschinengewicht (kg)	550	850
Maschinenabmessungen (B x T x H)	890 x 870 x 2015 mm	1425 x 1120 x 2080 mm

Spezifikation	HS430L	HS650L
XYZ-Verfahrwege (mm)	420 x 350 x 200	620 x 500 x 300
Maschinentisch (W x D) (mm)	750 x 500	750 x 500
Max. Gewicht auf Tisch (kg)	120	120
Spindelgeschwindigkeit (U/min)	6000~40000	6000~40000
Max. Beschleunigung XYZ-Achse	>1 G	>1 G
Eilganggeschwindigkeit (m/min)	36	36
Maschinenabmessung (mm)	1500 x 1625 x 2105	1825 x 2956 x 2540

Mehr als 27.000 Linearmaschinen

Heute hat Sodick 4 Produktionsstätten weltweit: Fukui Japan, Suzhou China, Xiamen China und in Bangkok Thailand. Das Produktionswerk in Thailand ist seit der Eröffnung im Jahr 1988 die größte und wichtigste Produktionsstätte. Die meisten für Europa produzierten Maschinen kommen aus dem Standort in der Nähe von Bangkok, wo auch die In-House-Fertigung stattfindet und die Linearmotoren, Keramikkomponenten, Generatoren, CNC-Steuerungen, Platinen und Maschinen-Gussteile produziert werden.



Produktionswerk Thailand

Verbrauchsmaterial für optimale Ergebnisse

Sodick's Original Verbrauchsmaterial

Kunden aus ganz Europa erhalten die Original-Verbrauchsmaterialien von SODICK: Die auf höchstem Niveau getestete Qualität sichert ein Optimum an Produktivität mit Ihrem SODICK Equipment – mit umfangreichem technischen Support durch Sodick Deutschland GmbH.



Sodick

create your future

Sodick Deutschland GmbH
Mündelheimer Weg 57
40472 Düsseldorf
Deutschland

Telefon: +49 (0)211 422 608-0
Fax: +49 (0)211 422 608-21

Sodick Kontakt

email info@sodick.de
online www.sodick.de